

سوالات تستی مدیریت تولید

1. کدام گزینه بهترین تعریف از بهره‌وری در مدیریت تولید است؟ الف) نسبت خروجی به ورودی ب) نسبت سود به فروش ج) نسبت کیفیت به زمان د) نسبت رضایت مشتری به تعداد
2. کدام یک از موارد زیر جزو عوامل کلیدی مؤثر بر بهره‌وری تولید محسوب می‌شود؟ الف) تبلیغات گسترده ب) قیمت‌گذاری رقابتی ج) طراحی مناسب فرآیند و تکنولوژی د) روابط عمومی قوی
3. برنامه‌ریزی تولید در چه سطحی از سازمان انجام می‌شود؟ الف) استراتژیک (بلندمدت) ب) تاکتیکی (میان‌مدت) ج) عملیاتی (کوتاه‌مدت) د) همه موارد
4. هدف اصلی برنامه‌ریزی تولید چیست؟ الف) حداکثر کردن سود در کوتاه‌مدت ب) اطمینان از تحویل به موقع محصولات با حداقل هزینه ج) افزایش سهم بازار د) کاهش کیفیت محصول برای صرفه‌جویی
5. کدام روش کنترل کیفیت بر بازرسی 100% محصولات تمرکز دارد؟ الف) کنترل آماری فرآیند (SPC) ب) نمونه‌گیری پذیرش ج) بازرسی نهایی د) روش تاگوچی
6. کدام نمودار برای نمایش مراحل مختلف یک فرآیند یا پروژه استفاده می‌شود؟ الف) نمودار پارتو ب) نمودار جریان (فلوچارت) ج) نمودار پراکندگی د) نمودار هیستوگرام
7. کدام عامل در مکان‌یابی کارخانه، دسترسی به نیروی کار ماهر را در نظر می‌گیرد؟ الف) نزدیکی به منابع مواد اولیه ب) دسترسی به بازارهای فروش ج) قوانین و مقررات دولتی د) شرایط نیروی انسانی
8. کدام نوع چیدمان برای تولید محصولات سفارشی و متنوع با حجم کم مناسب است؟ الف) چیدمان محصول (خطی) ب) چیدمان فرآیند (وظیفه‌ای) ج) چیدمان سلولی د) چیدمان ثابت
9. هدف اصلی از زمان‌سنجی کار چیست؟ الف) تعیین حقوق و دستمزد کارکنان ب) اندازه‌گیری زمان استاندارد برای انجام یک فعالیت ج) ارزیابی عملکرد کارکنان د) کاهش تعداد کارکنان
10. کدام روش پیش‌بینی تقاضا از نظرات کارشناسان و مدیران استفاده می‌کند؟ الف) روش‌های کمی (مانند میانگین متحرک) ب) روش‌های کیفی ج) روش‌های ترکیبی د) روش‌های سری زمانی

11. کدام عامل در پیش‌بینی تقاضا، اثرات چرخه‌های اقتصادی را در نظر می‌گیرد؟ الف) روند (Trend) ب) فصلی بودن (Seasonality) ج) تصادفی (Randomness) د) چرخه (Cycle)
12. کدام مدل مدیریت موجودی، به دنبال یافتن نقطه سفارش مجدد است؟ الف) مدل مقدار سفارش اقتصادی (EOQ) ب) مدل نقطه سفارش مجدد (ROP) ج) مدل دوره ثابت د) همه موارد
13. هدف اصلی سیستم مدیریت موجودی چیست؟ الف) نگهداری حداقل مقدار ممکن از موجودی ب) نگهداری حداکثر مقدار ممکن از موجودی ج) ایجاد تعادل بین هزینه‌های نگهداری و کمبود موجودی د) از بین بردن کامل موجودی
14. JIT مخفف کدام مفهوم در مدیریت تولید است؟ الف) Just in Time (درست به موقع) ب) Joint Inventory Technique (تکنیک موجودی مشترک) ج) Job Identification Tool (ابزار شناسایی شغل) د) Justifiable Inventory Target (هدف موجودی قابل توجیه)
15. کدام اصل کلیدی JIT، بر کاهش یا حذف اتلاف تأکید دارد؟ الف) تولید انبوه ب) کشش (Pull System) ج) فشارهای (Push System) د) بازرسی در انتهای خط
16. MRP مخفف کدام مفهوم است؟ الف) Manufacturing Resource Planning (برنامه‌ریزی منابع تولید) ب) Material Requirement Prediction (پیش‌بینی نیاز مواد) ج) Management Reporting Procedure (روش گزارش‌دهی مدیریت) د) Maximum Resource Utilization (حداکثر استفاده از منابع)
17. کدام ورودی برای سیستم MRP ضروری است؟ الف) برنامه زمان‌بندی تولید اصلی (MPS) ب) فهرست مواد (BOM) ج) سوابق موجودی د) همه موارد
18. ظرفیت تولید به چه معناست؟ الف) حداکثر تولید ممکن در یک دوره زمانی مشخص ب) میانگین تولید در یک دوره زمانی ج) حداقل تولید مورد نیاز برای سودآوری د) تعداد ماشین‌آلات موجود در کارخانه
19. کدام نوع ظرفیت، حداکثر توان تولیدی را در شرایط ایده‌آل نشان می‌دهد؟ الف) ظرفیت اسمی ب) ظرفیت واقعی ج) ظرفیت اقتصادی د) ظرفیت عملیاتی
20. نگهداری و تعمیرات پیشگیرانه (Preventive Maintenance) چیست؟ الف) تعمیر دستگاه پس از خرابی ب) بررسی و تعمیر منظم دستگاه‌ها قبل از خرابی ج) جایگزینی کامل دستگاه پس از چند سال کار د) استفاده از دستگاه تا حد انفجار

21. کدام مزیت به نگهداری و تعمیرات پیشگیرانه نسبت داده می‌شود؟ الف) افزایش زمان توقف دستگاه ب) کاهش عمر مفید دستگاه ج) کاهش هزینه‌های ناگهانی تعمیرات د) کاهش کیفیت محصول
22. نقش مدیریت تولید در سازمان چیست؟ الف) فقط تولید محصول ب) برنامه‌ریزی، سازماندهی، هدایت و کنترل فرآیندهای تولید ج) فروش و بازاریابی محصولات د) امور مالی و حسابداری
23. کدامیک از وظایف زیر به طور مستقیم به حوزه مدیریت تولید مربوط است؟ الف) تعیین استراتژی قیمت‌گذاری ب) مدیریت کیفیت فرآیند تولید ج) طراحی ساختار سازمانی کل شرکت د) توسعه محصول جدید در مرحله تحقیق و توسعه
24. کدام عامل در برنامه‌ریزی تولید، تاثیر بسزایی بر انتخاب نوع فرآیند دارد؟ الف) حجم تولید ب) تنوع محصول ج) هر دو مورد الف و ب د) هیچکدام
25. کدام ابزار کنترل کیفیت، انحرافات از مشخصات استاندارد را در طول فرآیند نشان می‌دهد؟ الف) نمودار کنترل (Control Chart) ب) نمودار علت و معلول (Fishbone Diagram) ج) نمودار پراکندگی (Scatter Diagram) د) نقشه جریان ارزش (Value Stream Map)
26. معیارهای مهم در انتخاب مکان کارخانه کدامند؟ الف) دسترسی به مواد اولیه و نیروی کار ب) هزینه‌های حمل و نقل و زیرساخت‌ها ج) قوانین و مقررات محلی و مشوق‌های دولتی د) همه موارد
27. چیدمان کارخانه‌ای که در آن ماشین‌آلات مشابه در یک بخش جمع می‌شوند، چیست؟ الف) چیدمان محصول ب) چیدمان فرآیند ج) چیدمان سلولی د) چیدمان ثابت
28. کدام روش زمان‌سنجی، از مقایسه با استانداردهای از پیش تعیین شده استفاده می‌کند؟ الف) زمان‌سنجی با کرومومتر ب) روش زمان استاندارد از پیش تعیین شده (PTS) ج) مشاهده مستمر د) روش میانگین زمان
29. در پیش‌بینی تقاضا، کدام عامل به نوسانات منظم و قابل پیش‌بینی در طول سال اشاره دارد؟ الف) روند (Trend) ب) چرخه (Cycle) ج) فصلی بودن (Seasonality) د) رویدادهای تصادفی (Random Events)
30. هزینه‌های اصلی در مدیریت موجودی کدامند؟ الف) هزینه سفارش‌دهی، هزینه نگهداری، هزینه کمبود ب) هزینه تولید، هزینه بازاریابی، هزینه تحقیق و توسعه ج) هزینه حمل و نقل، هزینه بیمه، هزینه انبارداری د) هزینه نیروی انسانی، هزینه مواد اولیه، هزینه ماشین‌آلات

31. کدام سیستم تولیدی بر اصل "کشش" (Pull) استوار است؟ الف) سیستم تولید انبوه (Push System) ب) سیستم تولید JIT ج) سیستم تولید قطعه‌ای (Batch Production) د) سیستم تولید پیوسته (Continuous Production)
32. خروجی اصلی MRP II (برنامه‌ریزی منابع تولید) چیست؟ الف) برنامه زمان‌بندی تولید اصلی (MPS) ب) لیست مواد (BOM) ج) برنامه‌های عملیاتی برای سایر بخش‌های سازمان (مالی، منابع انسانی و ...) د) سوابق موجودی
33. ظرفیت مؤثر یا واقعی (Effective Capacity) چگونه محاسبه می‌شود؟ الف) ظرفیت اسمی منهای اتلاف‌ها (مانند خرابی، توقف، تعمیرات) ب) ظرفیت اسمی ضربدر راندمان ج) میانگین تولید در یک دوره زمانی د) حداکثر توان تولیدی دستگاه
34. نگهداری و تعمیرات اصلاحی (Corrective Maintenance) به چه معناست؟ الف) انجام بازرسی‌های منظم برای جلوگیری از خرابی ب) تعمیر دستگاه بلافاصله پس از بروز خرابی ج) بهبود و ارتقاء تجهیزات د) بهینه‌سازی عملکرد دستگاه
35. کدام یک از موارد زیر جزو نقش‌های کلیدی مدیریت تولید محسوب نمی‌شود؟ الف) انتخاب تکنولوژی مناسب ب) مدیریت کیفیت محصول ج) تعیین استراتژی‌های فروش و توزیع د) برنامه‌ریزی ظرفیت
36. کدامیک از عوامل زیر بر "طراحی فرآیند" در مدیریت تولید تاثیر می‌گذارد؟ الف) حجم و تنوع محصول ب) تکنولوژی موجود ج) هزینه‌ها و زمان د) همه موارد
37. نمودار پارتو (Pareto Chart) در کنترل کیفیت برای چه منظوری استفاده می‌شود؟ الف) شناسایی علل ریشه‌ای مشکلات ب) اولویت‌بندی مشکلات بر اساس فراوانی وقوع ج) نشان دادن توزیع داده‌ها د) ردیابی روند تغییرات در طول زمان
38. کدام عامل "زمان چرخه" (Cycle Time) در سیستم تولید را تحت تاثیر قرار می‌دهد؟ الف) سرعت دستگاه‌ها ب) زمان انجام هر مرحله از فرآیند ج) تعداد ایستگاه‌های کاری د) همه موارد
39. پیش‌بینی تقاضا با استفاده از داده‌های تاریخی و مدل‌های ریاضی، جزء کدام دسته از روش‌ها قرار می‌گیرد؟ الف) روش‌های کیفی ب) روش‌های کمی ج) روش‌های ترکیبی د) روش‌های نظرسنجی
40. کدام مفهوم با "تولید ناب" (Lean Manufacturing) ارتباط قوی‌تری دارد؟ الف) افزایش موجودی برای اطمینان از تولید ب) حذف اتلاف (Waste) و افزایش ارزش افزوده ج) تمرکز بر بازرسی نهایی برای کنترل کیفیت د) استفاده از روش‌های تولید فشاری (Push)
-

پاسخنامه

- | | |
|-----|-----|
| الف | 1. |
| ج | 2. |
| د | 3. |
| ب | 4. |
| ج | 5. |
| ب | 6. |
| د | 7. |
| ب | 8. |
| ب | 9. |
| ب | 10. |
| د | 11. |
| ب | 12. |
| ج | 13. |
| الف | 14. |
| ب | 15. |
| الف | 16. |
| د | 17. |
| الف | 18. |
| الف | 19. |
| ب | 20. |
| ج | 21. |
| ب | 22. |
| ب | 23. |
| ج | 24. |
| الف | 25. |
| د | 26. |
| ب | 27. |
| ب | 28. |
| ج | 29. |
| الف | 30. |
| ب | 31. |
| ج | 32. |
| الف | 33. |
| ب | 34. |
| ج | 35. |

د	.36
ب	.37
د	.38
ب	.39
ب	.40